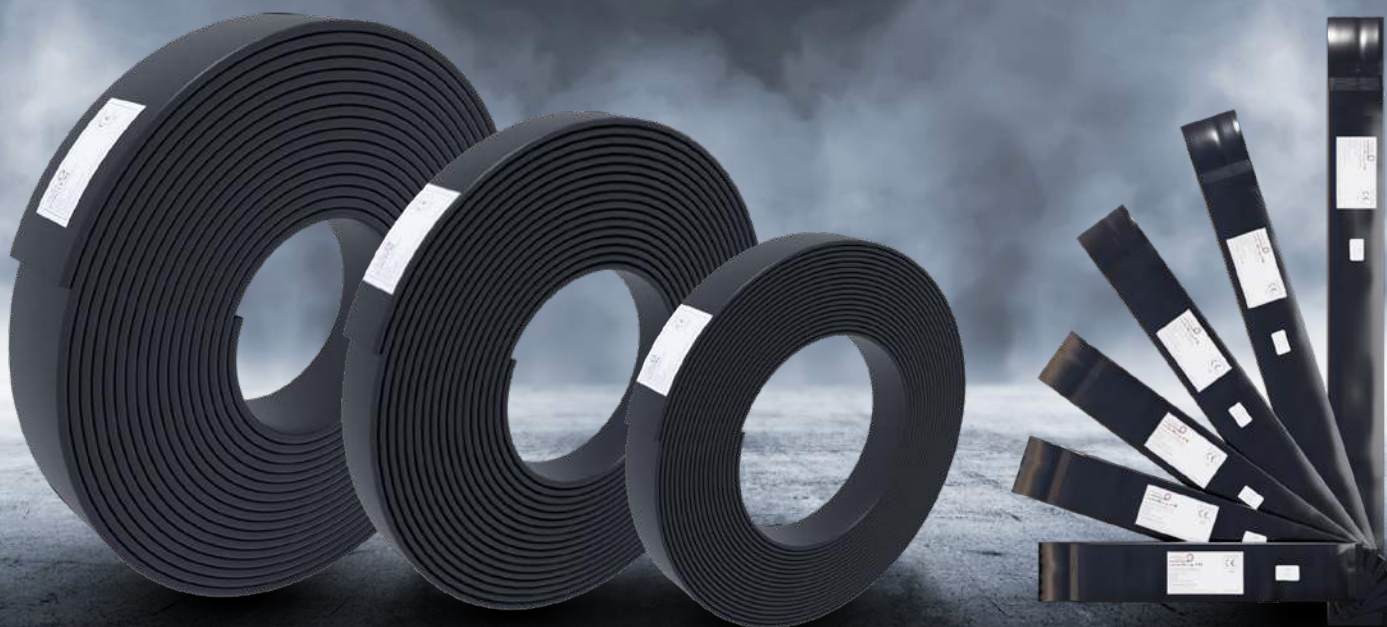


VENTING BANDS



PRODUKTU PARĀDĪŠANAS DOKUMENTI

Eiropas tehniskais apstiprinājums:	ETA-16/0190, (27.03.2020.)
Veiktspējas nemainības sertifikāts:	1488-CPR-0580 / W
Higiēnas sertifikāts:	BK / B / 0178/01/2019
Eiropas ekspluatācijas īpašību deklarācija:	CARBO / 010-21-12-2016

PRODUKTA TEHNISKIE DATI

Ugunsizturības klase:	līdz EI 120 C / U, U / C
Ugunsdrošība:	B-s2, d0
Krāsa:	melns
Vides klase:	Z2
Uzglabāšanas temperatūras diapazons:	no + 5 ° C līdz + 30 ° C
Derīguma termiņš lietošanai:	bez ierobežojumiem, ieteicamais periods nav ilgāks par 24 mēnešiem
Komerčiālais iepakojums:	1 gabals
Lineārie izmēri (biezums x platums):	CW-55 CW-82 CW-90 CW-110 CW-125 CW-160



TEHNISKAIS APRAKSTS:

CarboWrap CW ir polimēru lente ar grafīta un citu sastāvdaļu piejaukumu, kas padara montāžu gludu un elastīgu, un zem augstas temperatūras tas palielina tā tilpumu, aizverot caurumu ar cauruli vai kabeli, uz kura tas ir uzvilkt. Joslai ir taisnstūra forma, un to ražo vairākos ieliktna biezuma izmēros un 60 mm vai 100 mm platumā. CarboWrap CW aprocēs tiek piegādātas kā gatavi izstrādājumi. Tie sastāv no viena vai vairākiem slāņiem ieliekošiem ieliktniem, kas ievietoti slēgtā maisiņā, kas izgatavots no PVC folijas vai līdzīga materiāla. Vienā maisa galā ir līmlente ar cilni, ko izmanto, lai fiksētu joslu uz caurules. CarboWrap CW lente jāiesaiņo ap aizsargājamo cauruli, un, ja nepieciešams, to var sagriezt vajadzīgajā garumā. Josla jāievieto caurumā,

MĒRĶIS:

CarboWrap CW ugunsdrošās lentes ir paredzētas, lai apturētu uguni un veiktu ugunsdrošu uzstādīšanas eju blīvēšanu caur sienām vai griestiem, caur kuriem atsevišķas plastmasas caurules (PVC, PP, PE-HD, PE, ABS, SAN + PVC) ar diametru līdz 160 mm, ieskaitot Ieliktna biezums ir atkarīgs no cauruļu materiāla veida un tā diametra. Starpsienas, caur kuru tiek veiktas instalācijas, biezumam jābūt ne mazākam par: - 100 mm - viegli uzliesmojošām caurulēm DN ≤ 110 mm, elastīgām ģipškartona sienām, - 150 mm - sienām no betona, šūnveida betona, pilnā ķieģeļa, perforētām vai rūtainas sienas, - 150 mm - griesti no betona vai dzelzsbetona.

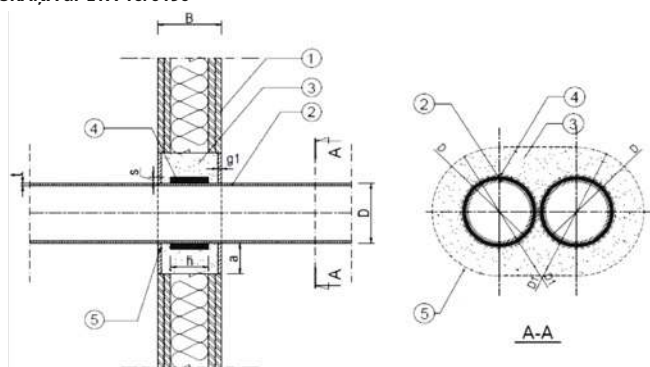
**SADALĪJUMA VEIDI UN VEIDI, KO VAR LIETOT AR CARBOWRAP CW BAND, KAS PARĀDĪTS TABULĀ.
NĒ 19**

19. TABULA		
GRIETUMI	RIGID WALL	Ieteicamā siena
platums no 150 mm	platums no 100 mm	platums no 100 mm
Dzelzbetons	Gāzbetons, betons, ķieģeļi, citi keramikas izstrādājumi	Gipskartona siena
	 	

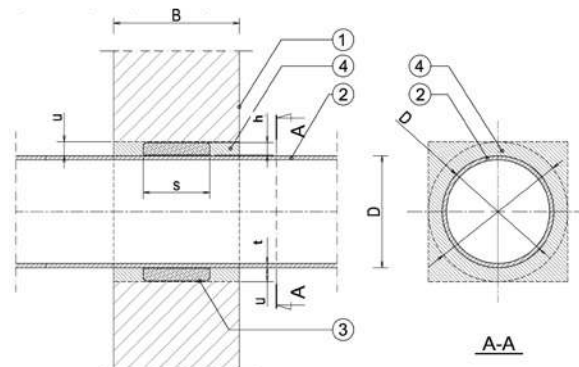
CarboWrap CW ir Multitube joslas versija, tāpat kā Multitube josla (ETA-15/06511), kas ir uzstādīta nodalījuma iekšpusē. Joslas novietojums nodalījumā parādīts 1,2,3. Attēlā. CarboWrap CW josla ir lietošanai gatavs produkts, līdz caurules diametram sagrieztais uzbrīstotais ieliktnis atrodas folijas maišņā iekšpusē, kas ir aptīta ap cauruli. Lai skava varētu tikt uzstādīta pirms griestu liešanas vai sienas celtniecības, tā jāpiestiprina pie caurules tāpat kā Multitube skava, izmantojot elektrisko skavu vai līmlenti, kas labi nostiprinās skavu caurulē. un neļauj tam pārvietoties. CarboWrap CW skavai nav nepieciešama atbalsta konstrukcija, tāpēc to var uzstādīt tieši uz caurules galamērķi. Caurulēm, kuras vada šahtā vai tehniskajās atverēs, skava jāuzstāda pirms to uzmūrēšanas. Izurbtiem urbumiem CarboWrap CW lente jāiesaiņo un jāuzliek ap cauruli cauruma ārpusei un jāievieto caurumā atdalošajā starpsienā. Skavas nostiprināšana uz caurules tiek veikta, izmantojot integrētu pašlīmējošu elementu. Montāžai nepieciešamais laukums (skavas ievietošana urbumā) ir nepieciešama montāžas atstarpe ($u = \text{apm. } 25 \text{ mm}$), kas iegūta pēc urbšanas atbalsta konstrukcijā, lai noslēgtu ar CarboWrap CW skavu. Skavas nostiprināšana uz caurules tiek veikta, izmantojot integrētu pašlīmējošu elementu. Montāžai nepieciešamās vietas dēļ (skavas ievietošana urbumā) ir nepieciešams uzstādīšanas attālums ($u = \text{apm. } 25 \text{ mm}$), kas iegūts pēc urbšanas atbalsta konstrukcijā, lai noslēgtu ar CarboWrap CW skavu. Skavas nostiprināšana uz caurules tiek veikta, izmantojot integrētu pašlīmējošu elementu. Montāžai nepieciešamais atstarpe (skavas ievietošana urbumā) ir nepieciešama montāžas attālumam ($u = \text{apm. } 25 \text{ mm}$), kas iegūts pēc urbšanas atbalsta konstrukcijā, lai noslēgtu ar CarboWrap CW skavu.

PRODUKTA TEHNISKĀ PIEMĒROŠANAS PIEMĒRI:

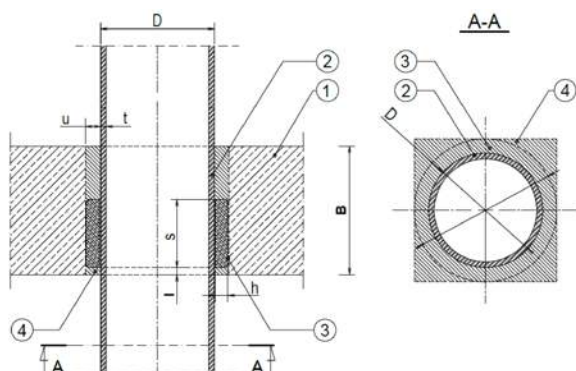
**Veids, kā AIZSARDZĪT Plastmasas cauruli bez izolācijas caur sienu un grīdu
SASKAŅĀ ar ETA-16/0190**



- 1 - elastīga siena ar biezumu $B \geq 100 \text{ mm}$
- 2 - plastmasas caurule, diametrs "D" un caurules sienas biezums "t" (sk. ETA-16/0190 B un D pielikumu)
- 3 - atstarpe starp cauruli un sienas konstrukciju, platums $a = \text{maks. } 30 \text{ mm}$, piepildīta ar minerālvilnu ar blīvumu min. 50 kg / m^3
- 4 - CarboWrap CW ar izmēriem [hxs], novietots centrā sienas šķērsgriezums
- 5 - ģipša java ar biezumu $g1 = \text{min. } 5 \text{ mm}$



- 1 - cieta siena ar biezumu $B \geq 100 \text{ vai } 150 \text{ mm}$ (skatīt B pielikumu)
- 2 - plastmasas caurule, diametrs "D" un caurules sienas biezums "t" (sk. ETA-16/0190 B un D pielikumu)
- 3 - CarboWrap CW ar izmēriem [hxs], kas novietots ierīces centrā jau sienas
- 4 - atstarpe starp cauruli un sienas konstrukciju, platums $u = \text{maks. } 30 \text{ mm}$, piepildīta ar cementa javu vai minerālvilnu ar minimālo blīvumu 50 kg / m^3



- 1 - stingri griesti ar biezumu $B \geq 150 \text{ mm}$
- 2 - plastmasas caurule, diametrs "D" un caurules sienas biezums "t" (sk. ETA-16/0190 B un D pielikumu)
- 3 - CarboWrap CW, izmēri [gxs] mm; novietots $l = 10 \text{ mm}$ attālumā no griestu apakšpusēs
- 4 - atstarpe starp cauruli un griestu konstrukciju, platums $u = \text{maks. } 25 \text{ mm}$, piepildīts ar cementa javu

CARBOWRAP CWNA lentes uzstādīšana viegli uzliesmojošā cauruļvadā caur stingru sienu vai grīdu

1. SOLIS

Izlasiet caurules diametru no 20. tabulas un izvēlieties atbilstošo joslas izmēru CarboWrap CW

2. SOLIS

Aptiniet skavu ap cauruli un nostipriniet aproci ar integrēto gabalu pašlīmējošs

3. SOLIS

Nodrošināta aprobe iebīdīet nodaļījumā. Pozīcija joslas atveres iekšpusē - centrālā pozīcija sienas asi vai 15 ± 5 mm no griestu apakšas

4. SOLIS

Vieta starp cauruli un aizpildiet nodaļījumu ar javu cements

5. SOLIS

Atzīmējiet pabeigto fragmentu pievienoto sertifikātu, iezīmējiet uz tā CarboWrap CW, ievadiet datumu un vārdu darbuzņēmēji

CARBOWRAP CWNA lentes uzstādīšana viegli uzliesmojošā cauruļvadā, kas iet cauri vadošai sienai

1. SOLIS

Izlasiet caurules diametru no 20. tabulas un izvēlieties atbilstošo joslas izmēru CarboWrap CW

2. SOLIS

Aptiniet skavu ap cauruli un nostipriniet skavu izmantojot integrētu pašlīmējošu elementu

3. SOLIS

Bīdīet nostiprināto joslu nodaļījumā. Joslas atrašanās vieta urbumā - stāvoklis centrālā gar sienas asi

4. SOLIS

Vieta starp cauruli un aizpildiet nodaļījumu ar vīnu minerāls ar blīvumu min. $60 \text{ kg} / \text{m}^3$ un piepilda ar ģipša javu ar biežumu uz leju 5 mm

5. SOLIS

Atzīmējiet pabeigto fragmentu ar pievienoto sertifikātu, uz tā atzīmējiet CarboWrap CW, uzrakstiet datumu un darbuzņēmēja nosaukums

CARBOWRAP CWD joslu atlases tabula un biežāk izmantotās plastmasas caurules

20. TABULA										
		ELASTĪGA SIENA EI 120 (platums 100 mm)			Fiksētā siena EI 120 (platums 150 mm)			STROPEI 120 (platums 150 mm)		
		Degoša caurules sienas biezums izvēlēts no ETA			Degoša caurules sienas biezums izvēlēts no ETA			Degoša caurules sienas biezums izvēlēts no ETA		
Caurules diametrs	Izvēlēts grupa	PVC	PE-HD, PE, ABS, SAN + PVC	PP	PVC	PE-HD, PE, ABS, SAN + PVC	PP	PVC	PE-HD, PE, ABS, SAN + PVC	PP
mm	CW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
15	CW-25 *	1,8-2,4	1,8-2,4	1,8-2,6	1,8-2,4	1,8-3,5	1,8-2,6	1.6	2.7	1.8
25	CW-25 *	1,8-2,4	1,8-2,4	1,8-2,6	1,8-2,4	1,8-3,5	1,8-2,6	1.6	2.7	1.8
32	CW-32 *	1,8-2,4	1,8-2,4	1,8-2,6	1,8-2,4	1,8-3,5	1,8-2,6	1.6	2.7	1.8
40	CW-40 *	1,8-2,4	1,8-2,4	1,8-2,6	1,8-2,4	1,8-3,5	1,8-2,6	1.6	2.7	1.8
48	CW-55	1,8-2,4	1,8-2,4	1,8-2,6	1,8-2,4	1,8-3,5	1,8-2,6	1.9-2.2	2.9-3.3	2-2.2
50	CW-55	1,8-2,4	1,8-2,4	1,8-2,6	1,8-2,4	1,8-3,5	1,8-2,6	1.9-2.4	3-3.5	2-2.3
63	CW-63			2-3.2	2.1-2.8	2.8-4.4	2-3.2	2.2-3.3	3.3-4.3	2.2-2.9
75	CW-82			2.2-3.8	2.4-3.2	3.7-5	2.2-3.8	2.5-4.2	3.6-5	2.4-3.5
82	CW-82			2.3-4.1	2.6-3.4	4.3-5.5	2.3-4.1	2.7-4.7	3.8-5.4	2.5-3.9
90	CW-90			2.4-4.5	2.8-3.7	4.9-6	2.4-4.5	3-5.3	4-6	2.6-4.3
110	CW-110			2.8-5.5	3.4-4.4	6.7-7.3	2.8-5.5	3.5-6.9	4.5-7.2	3-5.3
125	CW-125 **				4.1-4.9	7.7-8.3	4-5.6	4.3-7.9	4.9-8.1	4.1-6
135	CW-135 **				4.7-5.2	8.5-8.9	6	4.6-8.3	5.1-8.7	4.9-6.5
160	CW-160 **				6.2	10.5		6.2-10.5	10-10.5	6.7-7.5

UZMANĪBU:

- Joslas, kas apzīmētas ar (*), tiek ražotas pēc individuāla pasūtījuma un nav pieejamas pašreizējā pārdošanas apjomā, tās var aizstāt, saīsinot CW-55 joslas.
- Sienas biezums var atšķirties atkarībā no caurules materiāla un mērķa. Saskaņā ar PVC, PP, PEHD cauruļu standartiem (PN-EN 1451-1_2001P, PN-EN 1555-2_2012P, PN-EN-1401-1_2009P) standarta punkts 6.2.5. Sienas biezums - sienas biezums var atšķirties atkarībā no uz nominālo un maks. pieļaujamā ir mainīga un ir atkarīgs no caurules diametra un var būt no 0,3 līdz 1 mm