

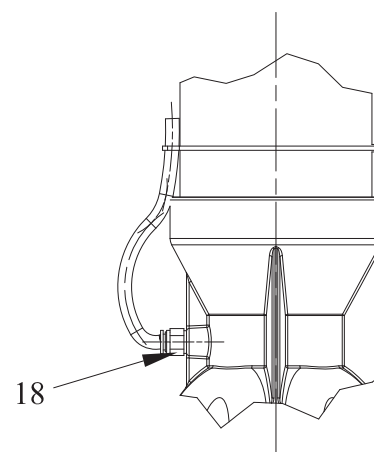
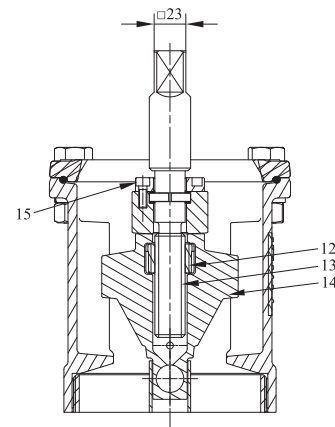
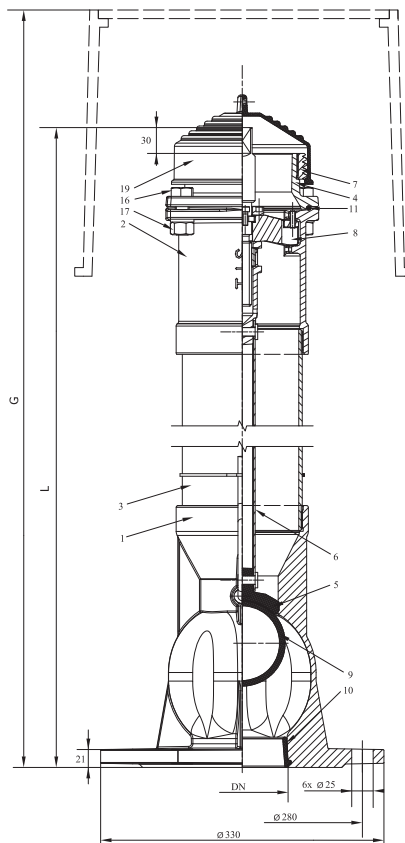
PAZEMES HIDRANTS UNDERGROUND HYDRANT ГИДРАНТ ПОДЗЕМНЫЙ

ТИП / TYPE / ТИП
HP-M DN 100 PN10

kataloga grupa
catalogue group
группа по каталогу
11.291.100



Tehniskie parametri	Technical data	Технические параметры
Izgatavots saskaņā ar: GOST 8220-85 Pielietojums: dzeramais ūdens vai neagresīvs šķidrums, kas nesatur cietas daļiņas ugunsdzēsības vajadzībām Nominālais diametrs: DN 100 Darba spiediens: PN10 Darba spiediens (PFA): 10 bar Maksimālais ūdens strūkļas ātrums: 3m/s Maksimālais griezes moments (MOT) 90 Nm Virziena kontrole: saskaņā ar RWZ Savienotājligzda ar 6" vītņi - 4 collas sask. ar PN-ISO 725 Vārpsta pastiprinājums: ar O tipa blīvēm Gultņu vārpsts izgatavots no nerūsējošā tērauda un ar veltmēti vītņi	Execution according to GOST 8220-85 Scope of application: Drinking water or non-aggressive liquids, not containing solid, for the fire purposes Nominal diameter: DN 100 Nominal pressure: PN10 Operating pressure (PFA) 10 bar The maximum water velocity: 3 m/s Maximum torque (MOT): 90 Nm Control direction: compatible with RWZ Connection socket with 6" thread - 4 coil/inchl acc. to PN-ISO 725 Shaft sealing: O-rings Stem made of stainless steel, bearing with rolled thread Sealing poppet vulcanized on the entire surface	Выполнено в соответствии с GOST 8220-85 Сфера применения: питьевая вода или неагрессивные жидкости не содержащие твердых частиц, на пожарные нужды. Номинальный диаметр: DN 100 Номинальное давление: PN10 Рабочее давление (PFA): 10 бар Макс. скорость потока воды: 3 м/с Макс. крутящий момент: 90 Нм Направление управл.: согл. RWZ Присоединительное гнездо с резьбой 6" - 4 дюйма согл. PN-ISO 725 Уплотнения стержня: кольцами типа O-ринг Подшипниковый стержень выполнен из нержавеющей стали, с накатанной резьбой
Konstrukcijas iezīmes	Design features	Конструктивные особенности
Hidranta noslēdzošā "cepure" viscaur vulkanizēta Visas daļas aizsargātas pret koroziju Pilna atvēršanās pēc 9 apgriezieniem (atvēršanās sākums > 1 apgr.) Dubultaizvērums - aizvērēj mehānismi var būt pilnībā vulkanizēti pēc klienta lūguma. Hidranta pašdrenāža pēc pilnīgas aizvēršanas Drenāžas laiks un Kv koeficients atbilstoši normai Iespēja pieslēgt drenāžas cauruli Iespējas nomainīt hidranta daļas (stiprinājumus, pastiprinājumus) tam esot aizvērtā stāvoklī. Korpuss izgatavots no kaļamā čuguna EN - GJS 400 - 12 PN - EN 1563 Krāsojums detaļām 1,2,3,4,8,14 - poliesteru pulvera krāsojums min 250 µm biežumā RAL 3020, noturīga pret UV stariem.	Sealing poppet vulcanized on the entire surface All the parts are protected against corrosion Full opening after 9 revolutions (begining of the opening > 1 rev.) Double closure - shut-off devices completely vulcanised, on client's request Self-draining hydrant upon full closure Time of dehydration and Kv compliant The ability to connect the drainage pipe The possibility of replacing parts of the hydrant after closing the gate valve Body Material: Ductile iron, grade: EN-GJS 400-12 PN-EN 1563 Paint coat: - Position 1, 2, 3, 4, 8, 14 - polyester-powder paint coating min.250 µm, RAL3020, UV-resistant	Уплотняющий гриб, вулканизированный на целой поверхности Все элементы защищены от коррозии Полное открытие после 9 оборотов (начало открытия > 1 об.) Двойное закрытие, запорные элементы полностью вулканизированные, по желанию клиента Самостоятельное осушение гидранта в момент полного закрытия Время дренажа, а также коэффициент Kv соответствуют норме Возможность подключения дренажной трубы Возможность замены уплотнения после закрытия гидранта Материал корпусов: сфероидальный чугун сорта EN-GJS 400-12 PN-EN 1563 Окраска: позиция 1, 2, 3, 4, 8, 14 - полиэфирная порошковая краска, толщина покрытия мин. 250 µm, RAL3020, устойчивая к излучению UV



X	G - Uzstād. dziļums G - Housing depth G - Глуб. застройки	L - Augstums L - Height Выс. (L)	Massa (kg) Weight (kg) Масса (кг)
A	1000	720	31,0
B	1250	970	35,0
C	1500	1220	39,0
D	1750	1470	43,0
E	2000	1720	47,0
F	2250	1970	51,0
G	2500	2220	54,0
H	2750	2470	57,0
I	3000	2720	61,0
J	3250	2970	65,0

Piezīme - pasūtījumā, lūdzam, norādīt hidranta tipu, nominālo diametru, spiedienu un uzstādīšanas dziļumu saskaņā ar 11.291.100-G

Note: please specify in the order the type of hydrant, nominal diameter, pressure and depth of housing, e.g. **11.291.100-G**

Примечание: в заказе следует указать тип гидранта, номинальный диаметр, давление и глубину застройки согласно образцу: **11.291.100-G**

Nr No. №	Daļas nosaukums	Item	Название части	Materiāls Material Материал	Standarts Standard Стандарт
1	Korpusa apakšējā daļa	Lower body	Нижний корпус	EN-GJS 400-12	PN-EN 1563
2	Apakšējais atloks	Bottom flange	Нижний фланец	EN GJS 400-12	PN-EN 1563
3	Kolonna	Column	Колонка	Stal / Steel / Сталь	PN-EN 10217
4	Augšējais atloks	Top flange	Верхний фланец	EN GJS 400-12	PN-EN 1563
5	Virzulis	Poppet (piston)	Грибок (поршень)	EN GJS 400-12/NBR EN GJS 400-12/EPDM	PN-EN 1563 / PN-EN 681-1 PN-EN 1563 / PN-EN 681-1
6	Ass stienis	Rod	Шток	Stal oc. / Galvanized steel / Оц. сталь	PN-EN 10130
7	Savien. ar korpusu ar vītņi	Threaded sleeve	Втулка резьбовая	Mosiādz / Brass / Латунь	PN-EN ISO 6509
8	Kronšteins	Bracket	Кронштейн	EN GJS 400-12	PN-EN 1982
9	Lode	Ball	Шарик	Stal nierdzewna + NBR/EPDM / Stainless steel + NBR/EPDM / Нержавеющая сталь + NBR/EPDM	wg kat. / acc. to the cat. / согл. катал.
10	Blīvgredzens	Seal	Уплотнение	NBR/EPDM	PN-EN 681-1
11	O tipa blīve	O-ring	О-образное кольцо	NBR/EPDM	PN-EN 681-1
12	Uzgrieznis	Nut	Гайка	Mosiādz / Brass / Латунь	PN-EN 1982
13	Vārpsta	Pin	Стержень	Stal nierdzewna / Stainless steel / Нержавеющая сталь	PN-EN 10088-1
14	Slīdnis	Slider	Ползунок	EN-GJS 400-12	PN-EN 1563
15	Skrūve	Screw	Болт	A2	PN-EN ISO 4762
16	Skrūve	Screw	Болт	A2	PN-EN ISO 4016
17	Uzgrieznis	Nut	Гайка	A2	ISO 4032
18	Atgaisotājs	Dehydrator	Дегидратор	Stal oc. / Galvanized steel / Оц. сталь	wg kat. / acc. to the cat. / согл. катал.
19	Nosēdumu aizsargs	Anti dirt cover	Защита от загрязнения	NBR/EPDM	PN-EN 681-1